

## KME VSD ENERGOOSZCZĘDNE I ZAAWANSOWANE



Sprężarki śrubowe zmienno-obrotowe, z wtryskiem oleju, z napędem bezpośrednim, z silnikami trójfazowymi o mocach 7,5-15 kW, na zbiornikach.

**KME VSD to seria sprężarek śrubowych zmienno-obrotowych. Wyposażone są w przetwornik częstotliwości współpracujący z elektronicznym systemem regulacji prędkości obrotowej silnika i bloku sprężającego, dopasowujący wydajność sprężarki do aktualnego zapotrzebowania na sprężone powietrze w sieci. Dzięki napędowi bezpośredniemu 1:1 poprzez sprzęgło sprężarki te cechuje niskie zużycie energii i niski poziom hałasu.**

KME VSD to seria kompaktowych sprężarek śrubowych o doskonałej sprawności i wydajności, niskich kosztach instalacyjnych i eksploatacyjnych oraz łatwych w obsłudze dzięki zastosowaniu przyjaznego sterownika elektronicznego K-tronic 10. Przygotowane są do pracy ciągłej i nie wymagają dużej powierzchni do montażu. W wersji z osuszaczem na zbiorniku stanowią stację sprężonego powietrza będącą alternatywą dla rozbudowanych systemów sprężonego powietrza, redukując do minimum koszty instalacji i montażu.

### Korzyści dla klientów:

- Ciśnienie robocze do 13 bar
- Zaawansowany sterownik elektroniczny K-tronic 10
- Stały monitoring parametrów pracy sprężarki
- Silniki trójfazowe najnowszej generacji
- Zasilanie elektryczne 400 V/50 Hz
- Najwyższej klasy przetwornik częstotliwości
- Łagodny rozruch bez uderzeń prądowych
- Automatyczny restart po zaniku napięcia
- Napęd bezpośredni 1:1
- Kompaktowa wytrzymała konstrukcja
- Wydajny wentylator
- Automatyczny system on-off
- Niski poziom hałasu
- Montowane na poziomych zbiornikach
- Wersje z osuszaczem chłodniczym
- System grzewczy rozwiązujący problem kondensacji wody
- Możliwość pracy ciągłej lub sporadycznej
- Łatwy dostęp do konserwacji i serwisu
- Niewymagany dodatkowy zbiornik powietrza



# KME VSD

## ENERGOOSZCZĘDNE I ZAAWANSOWANE



Sprężarki śrubowe zmiennie-obrotowe, z wtryskiem oleju, z napędem bezpośrednim, z silnikami trójfazowymi o mocach 7,5-15 kW, na zbiornikach. W serii KME VSD przeniesienie napędu z wału silnika na wał zespołu śrubowego następuje bez strat 1:1 poprzez sprzęgło. Dzięki temu sprężarki charakteryzuje niskie zużycie energii, niski poziom hałasu oraz łatwa obsługa i konserwacja.

### Zastosowania sprężarek KME VSD:

- Lakiernie i warsztaty samochodowe
- Warsztaty wulkanizacyjne, mechaniczne i stolarskie
- Firmy produkcyjne i usługowe
- Zakłady poligraficzne

### Dostępne wersje:

- na zbiorniku 270 lub 500 litrów
- na zbiorniku 270 lub 500 litrów z osuszaczem
- na ciśnienie 8, 10 i 13 bar

Model	Wydajność <sup>*)</sup>	Ciśnienie	Moc silnika	Zasilanie	Głośność <sup>**)</sup>	Zbiornik	Przyłącze	Wymiary	Ciężar
	[l/min]	[bar(g)]	[kW]	[V/Hz]	[dB(A)]	[litry]		[mm]	[kg]
<b>Sprężarka na zbiorniku</b>									
KME 7 VSD	350 - 1050	8/10/13	7,5	400/50	75	270	½"	1560x660x1230	234
KME 11 VSD	540 - 1510	8/10/13	11	400/50	75	270	¾"	1560x780x1400	300
KME 15 VSD	390 - 2000	8/10/13	15	400/50	77	500	¾"	1980x780x1500	348
<b>Sprężarka na zbiorniku z osuszaczem</b>									
KME 7 VSD E	350 - 1050	8/10/13	7,5	400/50	75	270	½"	1560x660x1230	265
KME 11 VSD E	540 - 1510	8/10/13	11	400/50	75	270	¾"	1560x780x1400	331
KME 15 VSD E	390 - 2000	8/10/13	15	400/50	77	500	¾"	1980x780x1500	383

\*) - zgodnie z ISO 1217 aneks C przy ciśnieniu 10 bar,

\*\*) - zgodnie z ISO 2151

Zastrzeżone zmiany techniczne.

**Gwarancja: 2 lata**